

Nová špičková technológia v spoločnosti TUBAPACK, a.s.

TUBOMATIC 200 vyrobí až 65 miliónov túb ročne



História spoločnosti TUBAPACK, a.s. siaha do roku 1973, kedy boli vyrobené prvé hliníkové tuby. Neskôr, v roku 1998, bola výroba rozšírená o produkciu laminátových túb. Trendy vo výrobe túb sa však neustále menia, požiadavky nielen na kvalitu sa zvyšujú a žiarsky výrobca TUBAPACK, a.s. za svetovými trendmi rozhodne v ničom nezaostáva. Práve naopak. Dôkazom toho je aj investícia do novej linky na výrobu hliníkových valcových a kónických túb - TUBOMATIC 200.

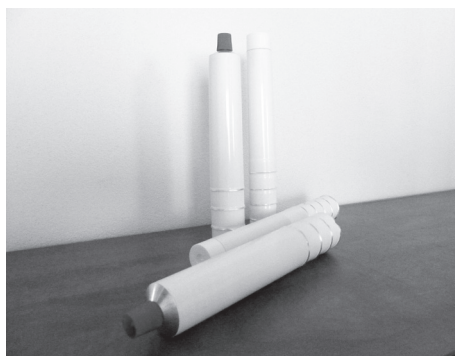
„Proces realizácie celého projektu, ktorého názov je Zavedenie inovatívnej technológie a zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti TUBAPACK, a.s. pri výrobe hliníkových túb trval viac než rok,“ hovorí na úvod Ing. Jana Bjalončíková, vedúca oddelenia IMS v spoločnosti TUBAPACK, a.s.

„Nová linka bola zaradená do skúšobnej prevádzky v roku 2011, pričom prvá tuba bola vyrobená 11. novembra 2011. Skúšobná prevádzka zariadenia trvala do 31. marca tohto roku. V stredu 13. marca sme absolvovali ústne pojednávanie spojené s obhliadkou priestorov kolaudovanej stavby,“ hovorí ďalej Ing. Bjalončíková.

Stretnutia sa zúčastnili zástupcovia orgánov štátnej správy z Hasičského zboru Banskej Bystrice, z Regionálneho úradu verejného zdravotníctva Žiar nad Hronom a z Inšpektorátu práce Banskej Bystrice. „Počas skúšobnej prevádzky boli okrem technických parametrov linky merané a vyhodnocované aj faktory pracovného prostredia ako napríklad intenzita osvetlenia, hladiny hluku a mikroklimatické podmienky. Počas doby trvania skúšobnej prevádzky sme nezaznamenali žiadne výrazné problémy s chodom zariadenia a akékoľvek odchýlky od štandardov noriem sme riešili flexibilne, či už s dodávateľom linky alebo realizáciou vlastných opatrení,“ hovorí ďalej Ing. Bjalončíková.



Automatická linka pre výrobu hliníkových túb
Mall + Herlan,



Kónické tuby vyrábané v spoločnosti Tubapack a.s.

ni, aj preto bolo možné očakávať kladné stanovisko a súhlas zo strany štátnych orgánov s preradením zariadenia do trvalej prevádzky,“ vysvetľuje ďalej Ing. Bjalončíková.

Špičková technológia stredoslovenského regiónu

Nová AI linka - TUBOMATIC 200 má výrobnú kapacitu 65 miliónov túb ročne. Pričom jej schopnosť produkovať 200 kusov túb za minútu, automatické balenie túb a ostatné technické a kvalitatívne parametre z nej robia špičku vo svetovom meradle.

„Pre lepšiu názornosť - pôvodná AI linka vyrobí za zmenu 29 000 kusov túb a TUBOMATIC 200 dokáže vyrobiť až 90 000 kvalitných túb, čo je z hľadiska výrobného procesu a využitia časového fondu veľmi efektívne,“ hovorí Ing. Bjalončíková a zároveň Ing. Danko, vedúci výroby dopĺňa: „Efektívnosť využitia zariadenia je na úrovni 55 %, pričom našim cieľom je dosiahnuť úroveň 80 %. Rezervy vidíme v čase prestavení, technologickom odpade a, samozrejme, v maximálnom využití výrobného potenciálu. Ciele, ktoré boli stanovené na tento rok, naplňujeme aj vďaka kvalifikovanému personálu. Hlavné ukazovatele v mesačnom hodnotení od spustenia linky zaznamenávajú pozitívne trendy,“ vysvetľuje Ing. Ivan Danko a súčasne konštatuje, že v marci 2013 spoločnosť TUBAPACK, a.s. vyprodukovala rekordných viac ako 19 miliónov kusov AI túb.

Len pre porovnanie, priemerný mesačný počet vyrobených AI túb v roku 2011 bol na úrovni 15,5 miliónov kusov.

Nová linka priniesla taktiež nové pracovné príležitosti v počte zvýšenia pracovných miest. Novú prácu našlo pri obsluhu a nastavovaní zariadenia 20 pracovníkov v nepretržitej prevádzke.

„Môžeme pokojne povedať, že TUBOMATIC 200 je špičková technológia, ktorá nemá na Slovensku a ani vo svete konkurenciu,“ približuje Ing. Monika Hrmová, pracovníčka predaja spoločnosti TUBAPACK, a.s.

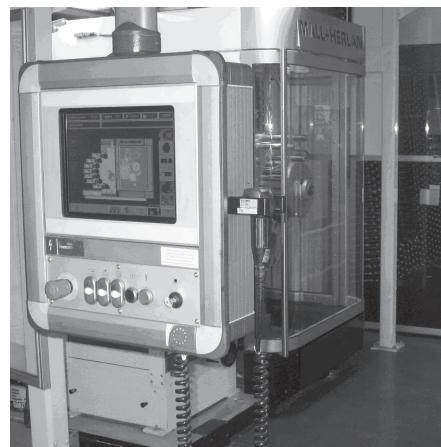
Okrem zvýšenia výrobných kapacít túb ponúka nová linka zákazníkom väčší štandard kvality v oblasti hygieny a potravinovej bezpečnosti, automatickú kontrolu kvality vyrobených túb na kritických uzloch, ako aj zvýšenie grafických rozsahov a možnosti zo 4-farebnej na 8-farebnú potlač.

„Súčasne sme realizáciou investície novej linky

navýšili výrobné portfólio o nový druh výrobku - kónické tuby, ktorých veľkou prednosťou je jedinečný design kónického tvaru a tiež úspora skladových a prepravných nákladov, keďže tuby je možné stohovať (vkladať jednu do druhej vďaka rozšíreniu plášťa tuby), čo umožňuje zvýšiť počet uložených túb v baliacej jednotke,“ vysvetľuje Ing. Hrmová a dopĺňa ju Ing. Bjalončíková: „Týmto sme sa úrovňou našich výrobných procesov a zabezpečením kvality finálnych produktov dostali na úroveň plnohodnotnej spolupráce pre svetovú špičku.“

7 miliónová investícia

Projekt „Zavedenie inovatívnej technológie a zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti TUBAPACK, a.s. pri výrobe hliníkových túb“ je spolufinancovaný z ERDF - Európsky fond regionálneho rozvoja. „Nová linka a jej zavedenie do výroby predstavuje investíciu v počte 7 miliónov eur, pričom polovica bola získaná z ERDF a druhá polovica



Ovládacie „Touch panely“ na linke
pre výrobu AI túb

hradená z vlastných zdrojov bez účasti zahraničného investora,“ dopĺňa Ing. Hrmová.

Spoločnosť TUBAPACK, a.s. doteraz vyprodukovala viac ako 1,5 miliardy kusov túb. K jej najväčším zákazníkom patria spoločnosti skupiny Henkel, ale tiež Mlékárna Hlinsko s.r.o., Rosa Impex, Zentiva či Univer Maďarsko, pričom expanzia na zahraničné trhy rozvinutím spolupráce s kozmetickým koncernom L'oreal, či farmaceutickým gigantom GSK (Glaxo SmithKline) ani zďaleka nekončí.

Celkové smerovanie spoločnosti TUBAPACK, a.s. veľmi dobre charakterizuje známy slogan, ktorý sa ujal aj v tejto spoločnosti a je prezentovaný v slovných vyjadreniach riaditeľa Ing. Richarda Pittnera, MBA „Nemusíme byť najväčší, keď chceme byť najlepši“.

„Všetky kroky budú viesť k naplňovaniu poslania firmy TUBAPACK, a.s. „Vyrábať obaly, ktoré chránia a predávajú“ v takom design-e, kvalite a poskytovaných službách, ktoré budú spĺňať, resp. prevyšovať očakávania zákazníka a súčasne budú cenovo schopné konkurovať najväčším výrobcam túb,“ uzatvára Ing. Hrmová.

K. Reiterová